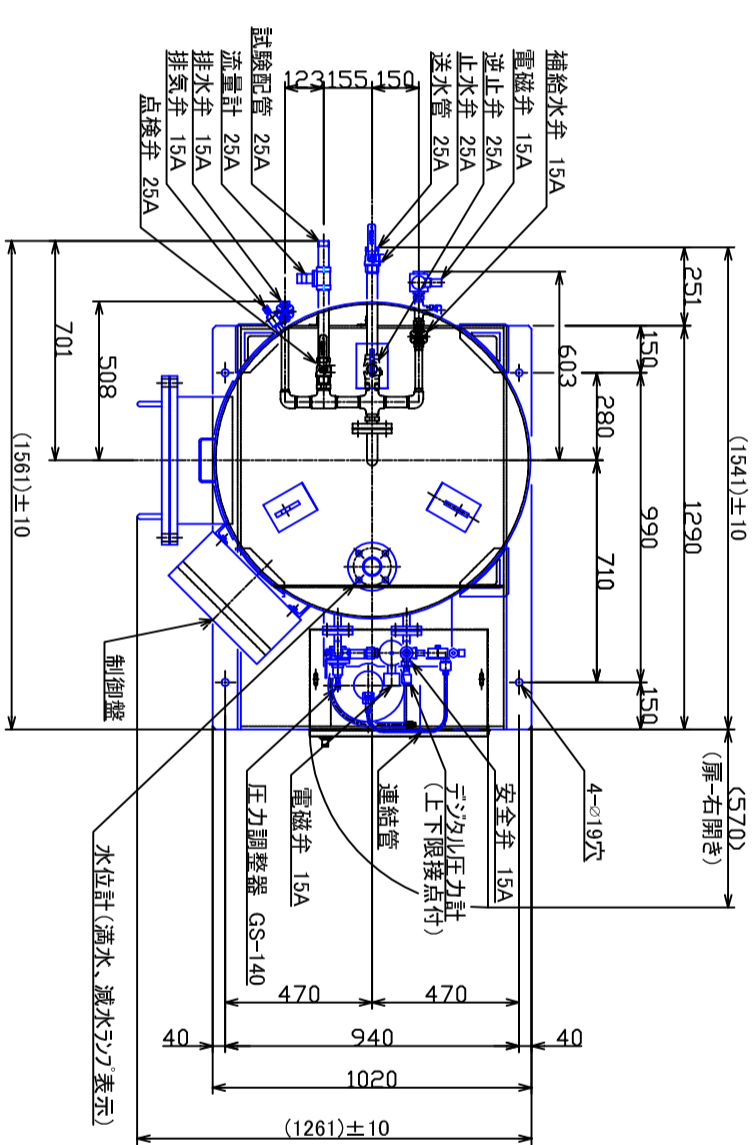
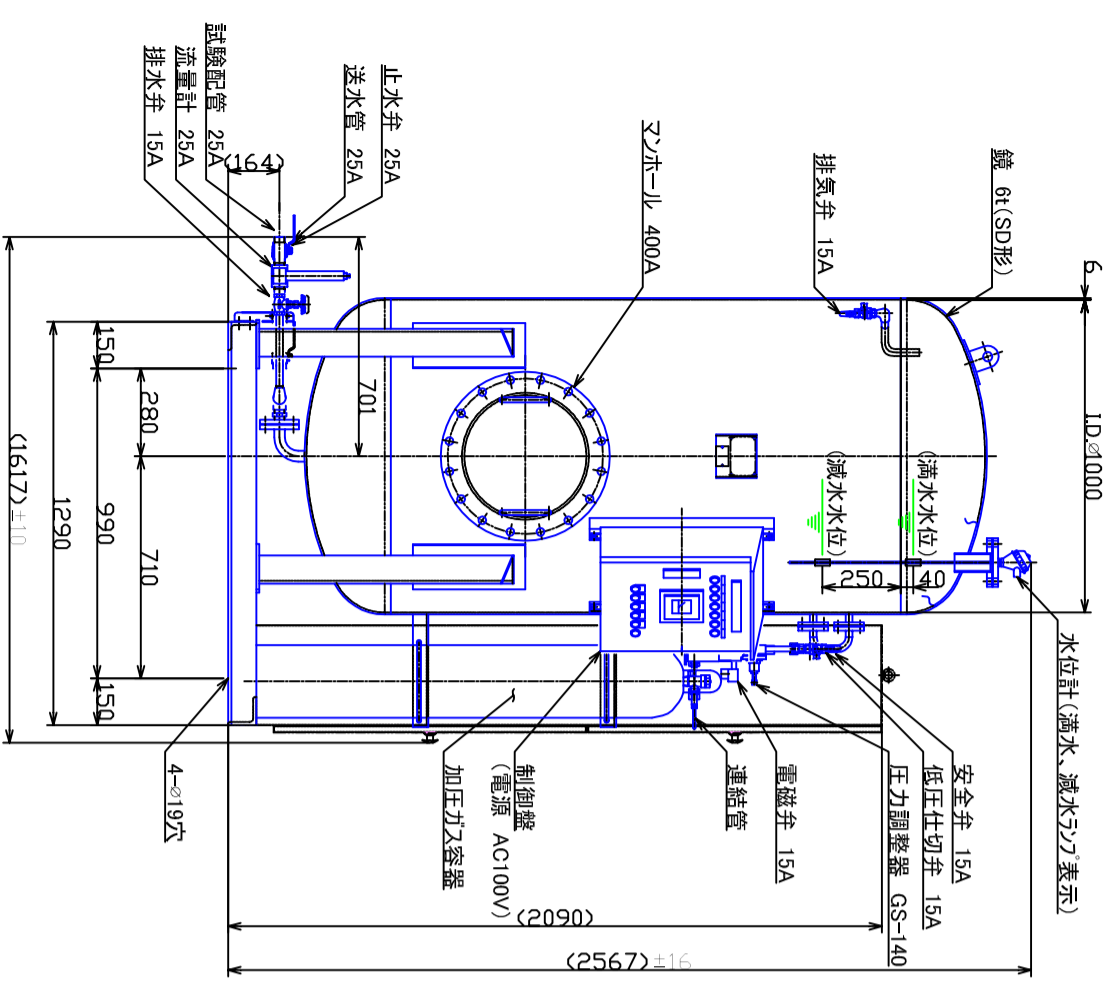
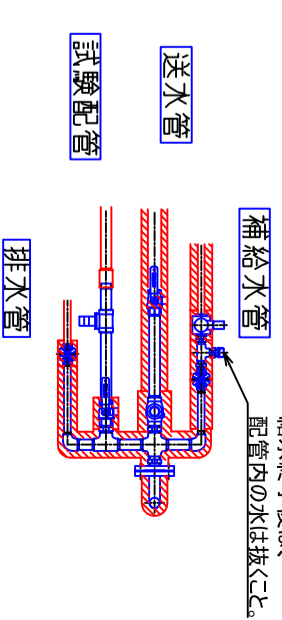


# 機器仕様 認定番号 PW-001-1号

型式	NAP-M1200S	
方 式	圧力水槽方式(ガム加圧式)加圧送水装置	
吐 出 量	60L/min	
吐 出 圧 力	0.3MPa	
最高使用圧力	0.55MPa 第二種圧力容器検定品	
貯 水 量	1200L	
内部塗装	変性エポキシ樹脂塗料	
外部塗装	錆止め+アクリル・ウレタン樹脂塗装(N7.5)	
圧力水槽	N <sub>2</sub> (窒素ガス)	
加圧ガス	7000L—1本	
ガス容量	14.7MPa	
充填圧力	25A	
送 水 管	25A	
試験配管	25A	
補給水管	15A	



＊配管の全体図

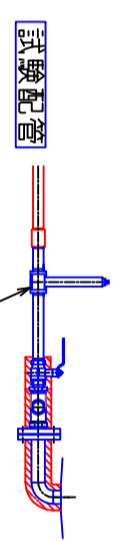
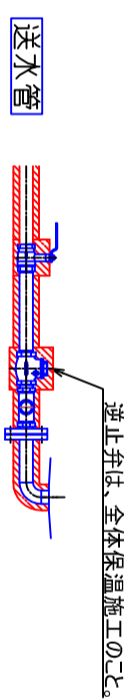


＊補給水管、排水管の保温(ウレタンフォーム25mm) 配管15A「無風状態において水温5℃、外気温度-7℃、凍結体積率40%としての凍結時間 12.3時間)



＊保温材料—硬質ウレタンフォーム(熱伝導率0.018kcal/mh℃)

＊送水管、試験配管の保温(ウレタンフォーム25mm) 配管25A「無風状態において水温5℃、外気温度-7℃、凍結体積率20%としての凍結時間は、25A—15.3時間)



試験終了後は、流量計内の水は抜くこと。

質量 830kg(製品質量) 2230kg(運転質量)

送水管、試験配管、排水管、補給水管は、施工業者にて保温施工願います。

NO	DESCRIPTION	MATL	QUANT	WEIGHT	REMARKS
1	圧力水槽	SS400	一式	830	

## 外形寸法図

NO	DESCRIPTION	MATL	QUANT	WEIGHT	REMARKS
5	2023.11.10	一部修正(備書仕様変更修正)	熊谷	浅田	
4	2018.6.13	バウチ及び重量変更、水追加他	熊谷	上村	
3	2010.4.11	補給水管の注し弁削除他	浅田	上村	
2	2010.6.30	下部配管寸法変更他	浅田	上村	
1	2010.4.20	補給水管に電磁弁取付	浅田	上村	
NO	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	APPROVED	SERVICE
1	2009.12.17	DWG. DATE	熊谷		
1/25	SCALE		NAP-M1200S NAP30012000-3 ポイツ株式会社		